

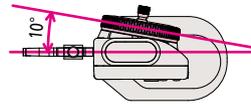
# 高度卡尺

测量工具行业的标准

## 数显高度卡尺

### 192 系列 — 带有 SPC 数据输出的标准型 HD-AX

- 标准型，易于操作。
- 双立柱结构保证实现高精度测量。
- 人体工程学设计，手握舒适。
- 增加了 LCD 液晶数字显示屏的字体高度 (从 10mm 到 11mm)，采用了高反差 LCD 液晶数字显示屏，提高了可读性。
- 可应用于统计过程控制和测量系统中。详细信息参见 A-3 页。
- 倾斜手轮使尺框移动更符合人体工程学。



- 钮扣式电池 (SR44)(1 个)，938882 用于初始操作检测用 (标配)。
- 电池可连续使用 3,500 小时。
- 硬质合金长划线器作为标配提供 (划线器型号：07GZA000，标配附件：划线器夹钳 05GZA033)。
- 精密黑色花岗岩平台的详细信息请参见 E-49 页。



192-613-10

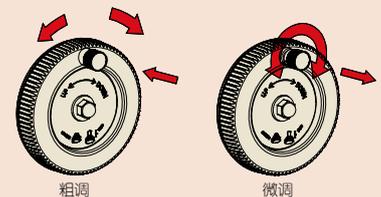
## 规格

货号	测量范围	分辨率	精度 *	重复精度	最大响应速度	高度	重量
192-613-10	0 - 300mm	0.01mm (0.005mm)	±0.02mm	0.01mm	500mm/s	475mm	4.7kg
192-614-10	0 - 600mm		±0.05mm			802mm	8.3kg
192-615-10	0 - 1000mm		±0.07mm			1228mm	15.7kg

\* 不包括量化偏差 ±1

## 功能

- 原点设置** (ABS (绝对原点)绝对测量模式)  
任意值都可以存储为原点。
  - 零点设置** (INC 增量测量模式)  
可以在滑块的任意位置将显示值设置为零。
  - 原点恢复**  
当变换到ABS (绝对原点)模式时，恢复之前设置的原点。
  - 预置** (绝对，增量测量模式)  
显示值可以设置为任意值，包括负值。
  - 测量方向**  
按按钮，可以变换测量方向。
  - 数据保持**  
显示值可以保持，当取消时，恢复为绝对或者增量测量模式。
  - 警报**  
当溢出值上升或超速时，出现错误信息，测量停止。
  - 数据输出**  
可应用于统计过程控制和测量系统中。详细信息参见A-3页。
- 高度微调 and 粗调可以通过旋钮和手轮来实现。尺框手轮可进行高度微调 and 粗调。



- 粗调：按下微调旋钮，旋转手轮进行粗调。
- 微调：拔出微调旋钮，转动微调旋钮的同时，慢慢转动手轮进行微调。

## 低压警告：

电池电压降低，显示屏上会出现警告。

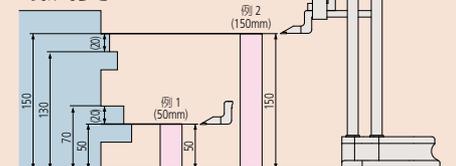
## 测头直径补偿功能：

对使用带球形测针的双向触发式测头所测量出的原始数据，进行补偿调整。

## 预置 (2 位置)

两个预置功能，可预置平面的两个参考高度。

- **预置例子 1**  
测量 70mm 的高度，以 50mm 高度的平面作为参考
- **预置例子 2**  
测量 130mm 的高度，以 150mm 高度作为参考



\* 测头直径补偿模式用于 192-663-10/192-664-10/192-665-10