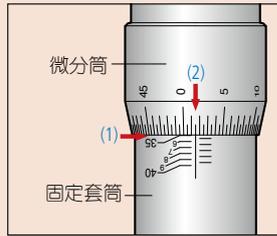


刻度的读数

分度值 0.005mm

| | |
|------------|-----------|
| (1) 固定套筒读数 | 35 mm |
| (2) 微分筒读数 | 0.015 mm |
| 读数值 | 35.015 mm |

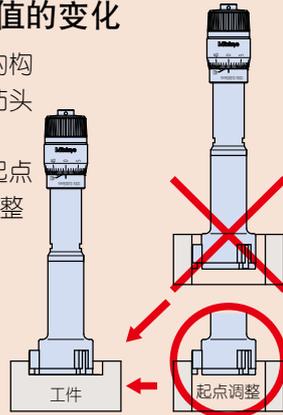


在不同的测量点，测量值的变化

当使用孔径千分尺时，由于产品的构造原因，对跨砧的测量和仅对测砧头的测量值是不同的。

测量前，在相同条件下调整测量起点
当您使用砧尖进行测量时，需要调整砧尖的起点。

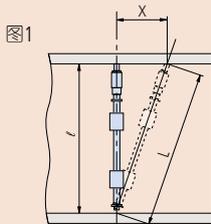
当您使用测砧头进行测量时，需要调整测砧头的起点。



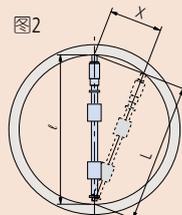
千分尺的温度变化造成的测量误差

应尽量避免来自操作人的热传导给卡尺所引起因工件和卡尺之间的温差导致的任何重大测量误差。如果用手直接举着卡尺进行测量时，请使用手套或绝热材料(如果安装的话)。

因倾斜产生的尺寸误差

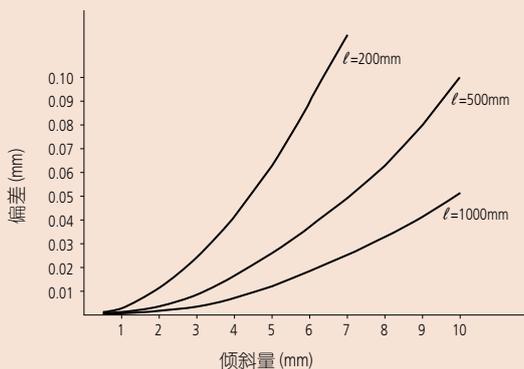


l: 管内径
L: 倾斜式的长度
X: 倾斜量
 Δl : 倾斜导致的误差
 $\Delta l: L-l=\sqrt{L^2+X^2}-l$



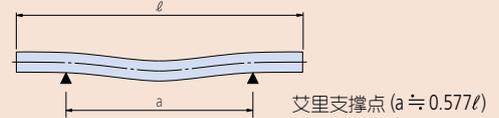
l: 管内径
L: 倾斜式的长度
X: 倾斜量
 Δl : 倾斜导致的误差
 $\Delta l: L-l=\sqrt{L^2+X^2}-l$

按图 1 所示，计算出向孔轴方向倾斜的误差，可得出下图的曲线。图 2 中相对轴孔向左右倾斜的误差，与下图的曲线大致相同，呈现负值。

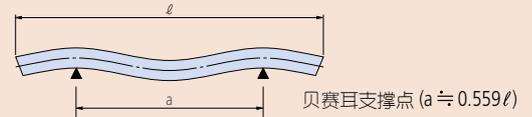


艾里支撑点、贝赛耳支撑点

水平方向支撑量杆和杆型内径千分尺时，会因为自重而出现弯曲。



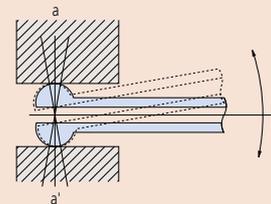
艾里支撑点是指在两点支撑的情况下，两个测量面最为平行的支撑点。



贝赛耳支撑点是指在两点支撑的情况下，全长的误差最小的支撑点。

内径表的导向装置

● 敝公司生产的小口径内径表曲率较大，可以通过象图中那样向箭头方向移动，使之与直径(a-a')相一致，因此读取值为指示表指示值的最大值。



● 敝公司生产的内径表，除了小口径的楔式以外，均根据导向板的指向，使内径表的直径与内径表的测砧相一致方式进行测量。

