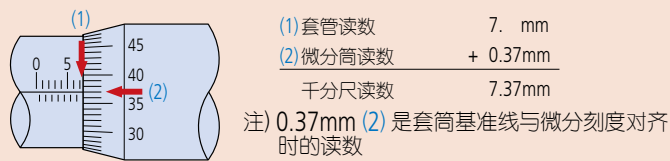
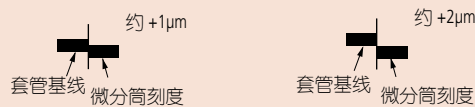


刻度的读法

标准刻度时 (分度值 0.01mm)

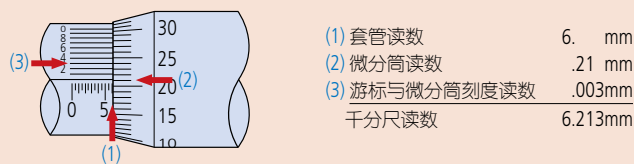


通常情况下，可以像上图那样读取到分度值 0.01mm，也可以像下图所示那样，读取分度值到 0.001mm。



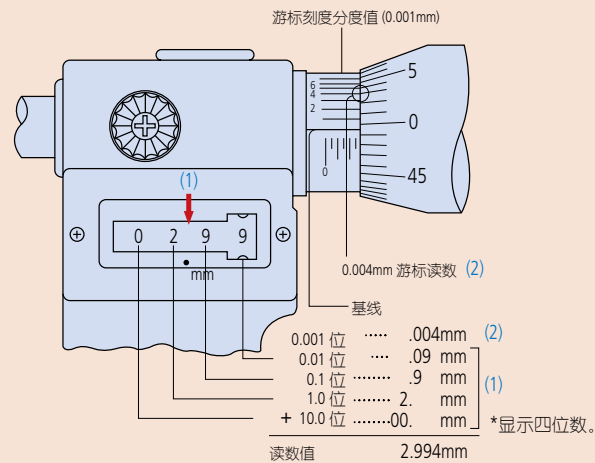
带有游标时 (分度值 0.001mm)

带游标的千分尺在套管基线的上面有游标刻度。



注意) 当指引线为两个刻度 (在这种情况下，21 和 22) 之间的位置时，读取 0.21 毫米 (2)。而当游标尺刻度与其中一个微刻度对齐时，读取 0.003 毫米 (3)。

带计数器时 (分度值 0.001mm)

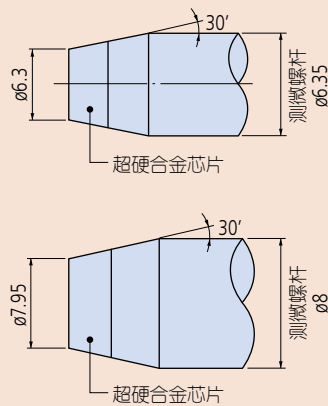


注) 0.004mm (2) 是游标刻度线对应一个微分刻度线时的读数。

测力装置

	有无声音	单手操作	备注
棘轮锁紧	有	不适合	操作时的“咔哒”声导致微小振动
摩擦套管 (F 型)	无	适合	没有发出声音时的冲击，很稳定
棘轮套管 (T 型)	有	适合	可以通过声音确认已经加压
棘轮套管	有	适合	可以通过声音确认动作

测量面的详细形状



以上图形用于描述说明，并非按比例绘制。